

# PREVENCIÓN DE RIESGOS DE FABRICACIÓN ADITIVA



## GENERALES

Evaluación de los riesgos

Formación e información continua

Procedimientos de trabajo

Selección y uso adecuado de EPIS

Vigilancia específica de la salud



## ERGONÓMICOS

Sobreesfuerzos, posturas forzadas o movimientos repetitivos

- Utilización de medios mecánicos
- Alternancia de tareas
- Pausas de trabajo



## SEGURIDAD

Atrapamientos, incendio/explosión, caídas, golpes. Nuevos procesos desconocidos

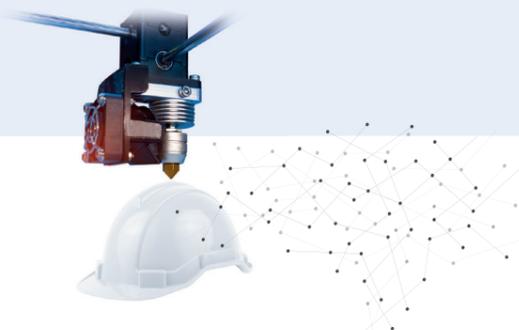
- Protección de maquinaria (resguardos y dispositivos)
- Operaciones de mantenimiento
- Manuales de uso
- Selección y uso adecuado de EPIS

## HIGIÉNICOS

Exposición a sustancias nocivas o tóxicas (polvo, humos, vapores, etc.), contacto con sustancias corrosivas. Ruidos y vibraciones

- Mediciones específicas y controles periódicos
- Ventilación, aislamiento y proceso de extracción localizada
- Protocolo para manipulación y limpieza
- Selección y uso adecuado de EPIS

[www.prlcuatropuntocero.es](http://www.prlcuatropuntocero.es)



**SISTEMAS DE FABRICACIÓN ADITIVA**  
EN PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

PREVENCIÓN Y RETOS 4.0  
**R-EVOLUCIÓN INDUSTRIAL:**  
MÁS SEGURA,  
MÁS PRODUCTIVA  
MÁS HUMANA

